

# Montageanleitung für/ *Mounting instruction for* Competition EVO 04 Chassis 400mm Breite Best.-Nr./ *Item N°*. 1010, 1010/5, 1011, 1012



Wir beglückwünschen Sie zum Kauf dieses FG Competition-Modells. Bitte überprüfen Sie den Inhalt des Bausatzes bzw. der Beutel. Die einzelnen Beutel wurden bei uns sorgfältig verpackt und auf ihr Gewicht überprüft. Bitte prüfen Sie beim Kauf die einzelnen Beutel auf ihr Gewicht und auf den Verschluss durch Heftklammern, die nicht entfernt bzw. öfters angewendet sein dürfen. Eine Abweichung von 5 Gramm einzelner Beutel ist möglich. **Bei Beanstandungen aufgrund fehlender Teile muss immer der Gewichtsaukleber beim Fachhandel vorgelegt werden.** Durch das Überprüfen des Beutelgewichts kann also ausgeschlossen werden, dass größere bzw. mehrere Teile fehlen.

FG Modellsport-Vertriebs-GmbH  
Spanningerstr. 2  
73650 Winterbach-Germany  
Phone: +49 7181 9677-0  
Fax: +49 7181 9677-20  
info@fg-modellsport.de  
www.fg-modellsport.de  
www.fg-team.com

A.1010-1012-071206

Gewicht der einzelnen Beutel/ Karton:

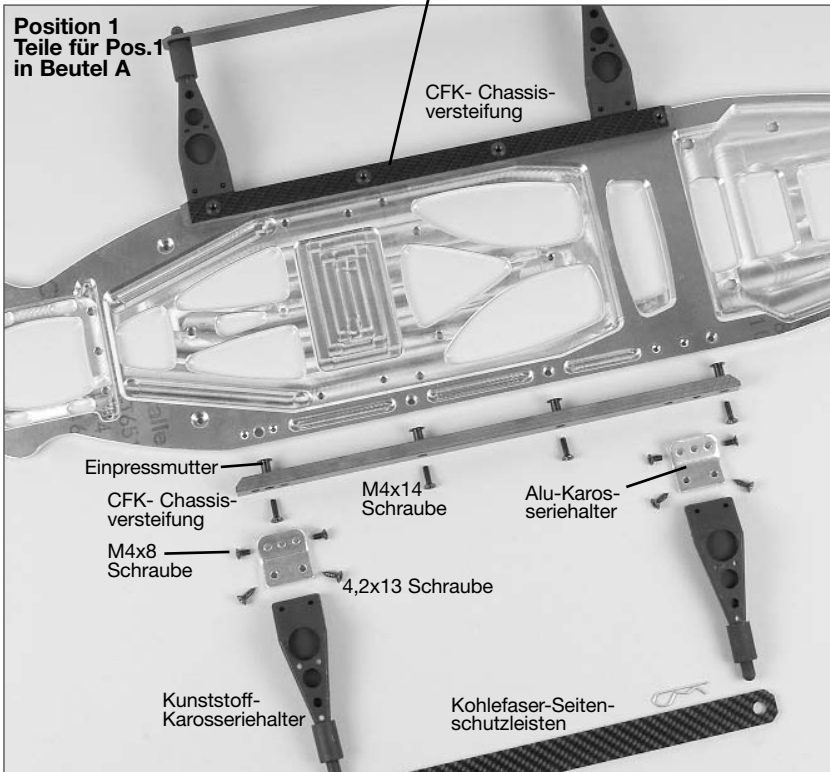
Beutel A = 0,341 kg, bei Best.-Nr. 1012 = 0,367 kg  
Beutel B = 0,371 kg  
Beutel C = 1,033 kg, bei Best.-Nr. 1012 = 0,960 kg  
Beutel D = 0,284 kg  
Beutel E = 0,112 kg  
Beutel F = 0,488 kg  
Beutel G = 0,402 kg  
Beutel H = 0,825 kg, bei Best.-Nr. 1012 = 0,782 kg  
Beutel I = 0,092 kg  
Beutel J = 0,085 kg  
Beutel K = 0,250 kg  
Beutel L = 0,027 kg bei Hydr. Bremse, 0,041 kg bei Mech. Bremse  
Beutel M = 0,543 kg, nur bei Best.-Nr. 1010  
Beutel N = 0,407 kg, nur bei Best.-Nr. 1011  
Beutel O = 0,430 - 0,435 kg  
Beutel P = 0,202 kg

Karton 2004 = 0,368 kg, nur bei Best.-Nr. 1012

Karton 2005 = 0,386 kg, nur bei Best.-Nr. 1012

Die Fernlenkanlage, Akkus und Ladegerät sind im Lieferumfang nicht enthalten.

Bei der Montage der CFK-Chassisversteifung rechts in Verbindung mit der Collari-Bremse bzw. bei der Akku-Befestigung seitlich rechts, siehe Bild Position 37.

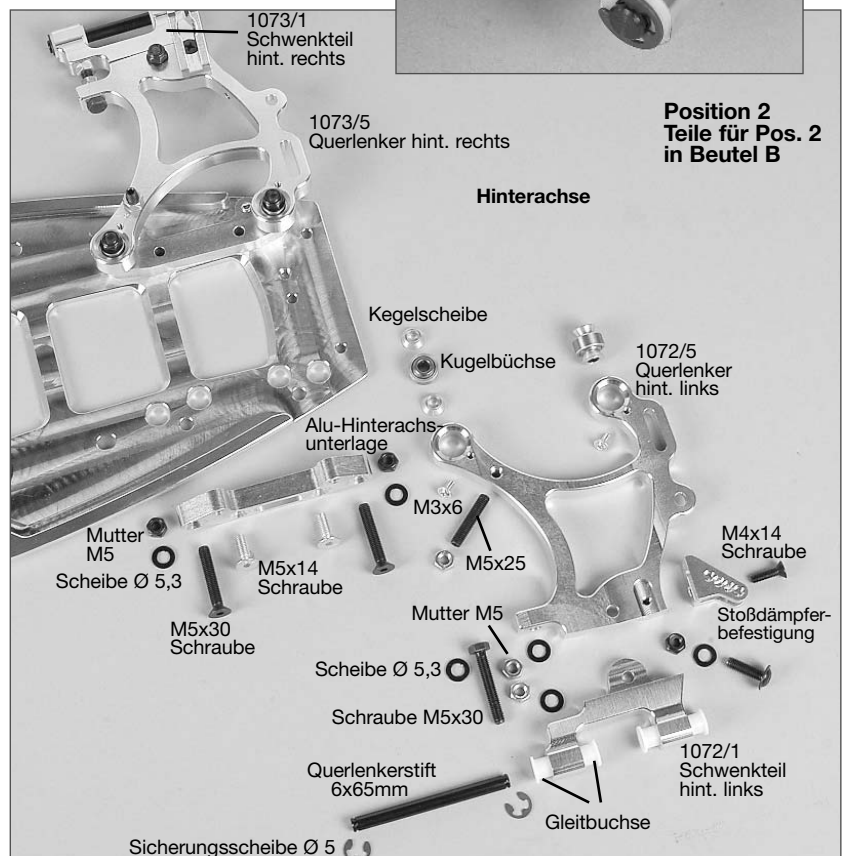


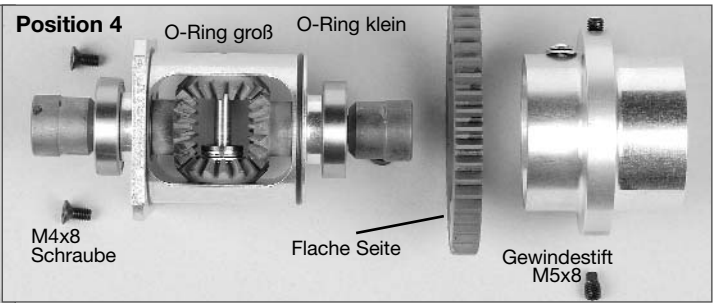
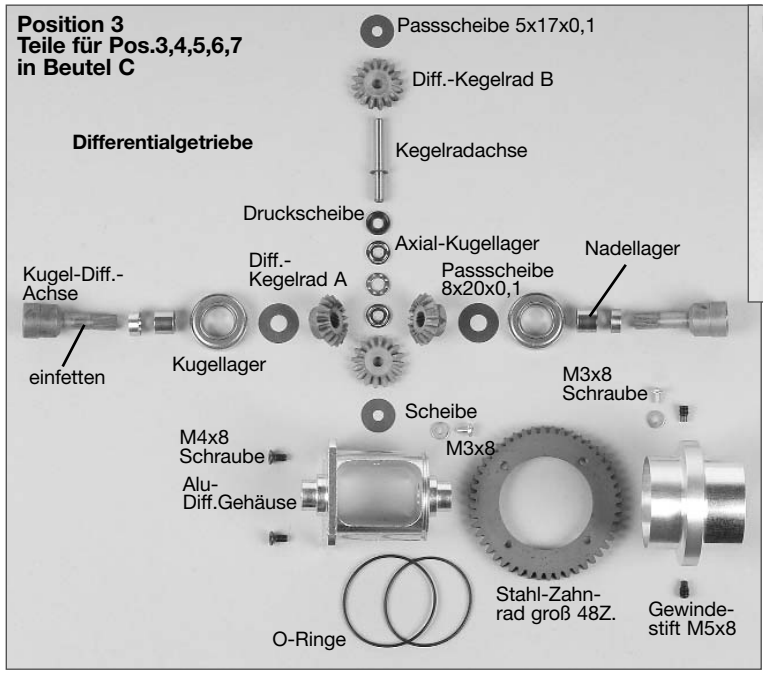
1. Alu-Karosseriehalter mit M4x8 Schrauben am Chassis befestigen.
2. CFK-Chassisversteifungen mit M4x14 Schrauben und den Einpressmuttern auf das Chassis schrauben.
3. Kunststoff-Karosseriehalter mit 4,2x13 Schrauben an den Alu-Karosseriehaltern befestigen.
4. Kohlefaser-Seitenschutzleisten auf die Karosseriehalter stecken.

**Tipp:** Durch Weglassen der mittleren 2 Einpressmutter je Seite kann die Flexibilität des Chassis beeinflusst werden.

1. Die eingepressten Kugelbüchsen mit M3x6 Linsen-Flachkopfschrauben sichern.
2. Bund-Gleitbuchsen nach Abb. in das Schwenkteil einpressen.
3. Schwenkteil mit M5x16 Linsen-Flachkopfschraube, Ø 5,3 Scheibe und M5 Mutter nach Abb. am Querlenker befestigen. M5x30 Sechskantschraube, Ø 5,3 Scheiben und M5 Muttern nach Abb. montieren.
4. Alu-Stoßdämpferhalter mit M4x14 Schraube am Querlenker befestigen.
5. M5x25 Gewindestift und M5 Mutter nach Abb. in den Querlenker schrauben.
6. Vormontierten Querlenker mit M5x30 Schrauben, Ø 5,3 Scheiben und M5 Muttern auf die Hinterachsunterlage schrauben. Dabei je eine Kegelscheibe wie abgebildet ober- und unterhalb der Kugelbüchse einlegen.
7. Komplette Einheit mit M5x14 Schrauben auf das Chassis schrauben.

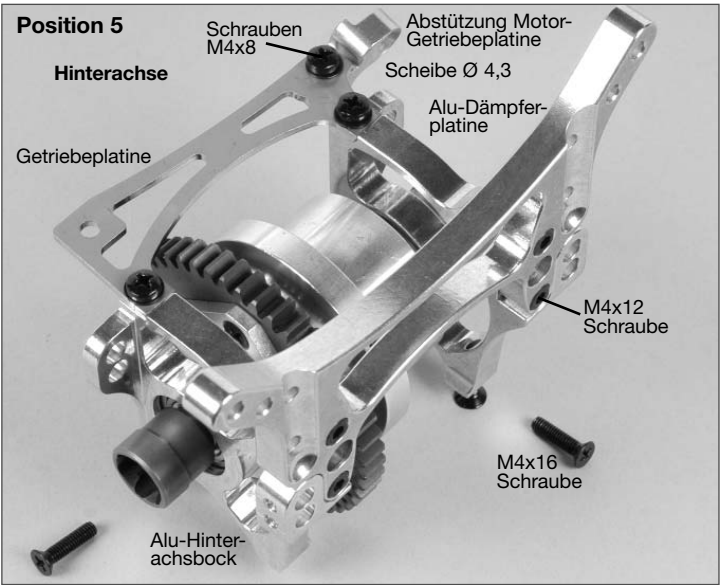
**Tipp:** Hinterachsunterlagen links und rechts sind unterschiedlich. Darauf achten, dass die Bohrungen mit dem Chassis übereinstimmen.



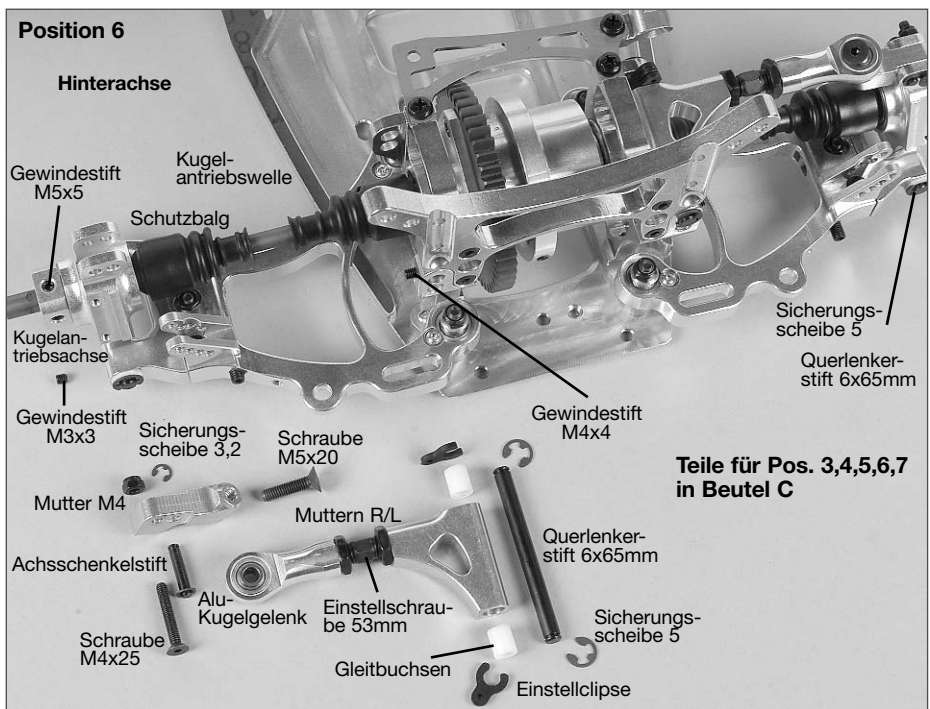


1. Alu-Differentialgetriebe laut Montageanl Pos. 3 und 4 montieren.
2. Kugel-Diff.-Achse vor der Montage etwas einfetten.
3. Nach der Montage an den Kugel-Diff.-Achsen drehen. Diff.-Achsen und Zahnräder müssen sich leicht drehen lassen.
4. Stahl-Zahnrad groß mit M4x8 Schrauben am Alu-Differentialgetriebe befestigen. Schraube M4x8 erst dann anziehen, wenn die Alu-Hülse aufgesteckt wurde.

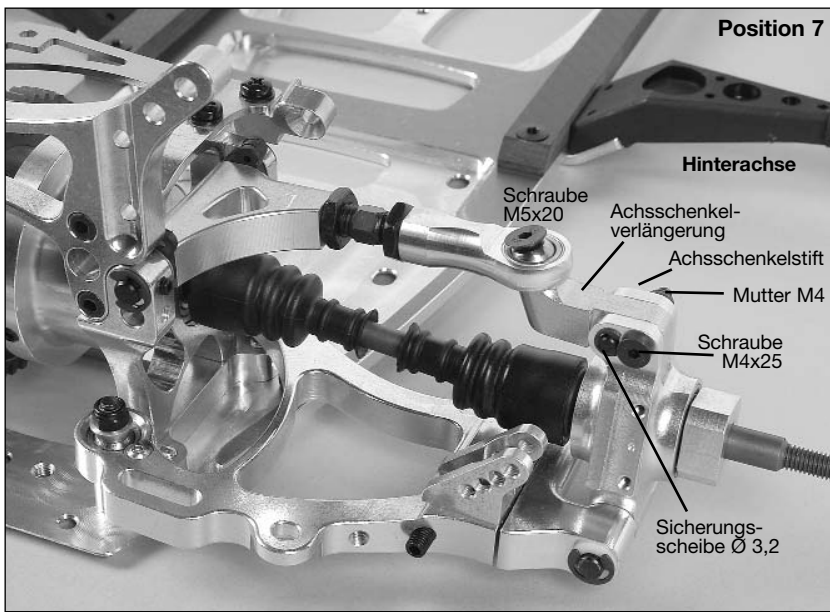
1. Alu-Hinterachsböcke nach Pos. 5 auf das Differentialgetriebe aufstecken und mit der Alu-Dämpferplatte mit M4x12 Schrauben sowie die Getriebeplatte mit M4x8 Schrauben und Ø 4,3 Scheiben montieren.
2. Abstützung Motor-Getriebeplatte mit einer M4x8 Schraube und 4,3 Scheibe nach Abb. montieren.



1. Gleitbuchsen in den Alu-Querlenker hinten oben einpressen.
2. Sechskantmutter L/R auf die Einstellschraube 39mm drehen. Diese in den Alu-Querlenker drehen und das Alu-Kugelgelenk aufdrehen.
3. Alu-Querlenker nach Abb. mit dem Querlenkerstift montieren und mit Ø 5 Sicherungsscheiben befestigen.
4. Das Spiel am oberen Querlenker mit Einstellclipsen ausdistanzieren und Querlenkerstifte mit Gewindestift M4x4 klemmen.

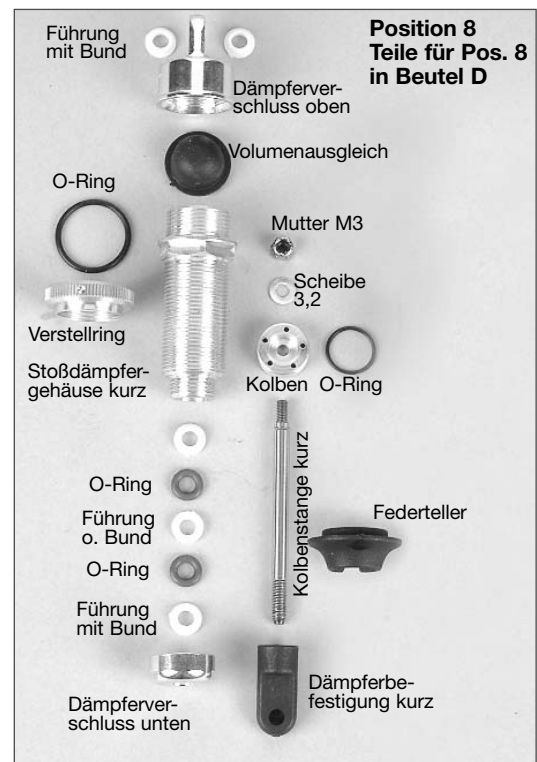


1. Kugel-Antriebsachse in die mit Kugellagern bestückten Achsschenkel stecken und Felgen-Vier-kantmitnehmer mit dem Absatz zum Lager zeigend mit M5x5 Gewindestiften befestigen.
2. Kugel-Antriebsset nach beiliegender Anleitung montieren.
3. Alu-Achsschenkel und Querlenkerstift nach Abb. einbauen und mit M3x4 Gewindestiften und Ø 5 Sicherungsscheiben befestigen.
4. Die Distanzscheiben aus Kunststoff in die runde Aussparung der Kugel-antriebsachse und Kugel-Diff.-Achse eindrücken. Schutzbalg nach Abb. montieren.
5. Kugeln einfetten und in die Kugel-antriebswelle einlegen. Kugel-antrieb nach beiliegender Anleitung montieren.



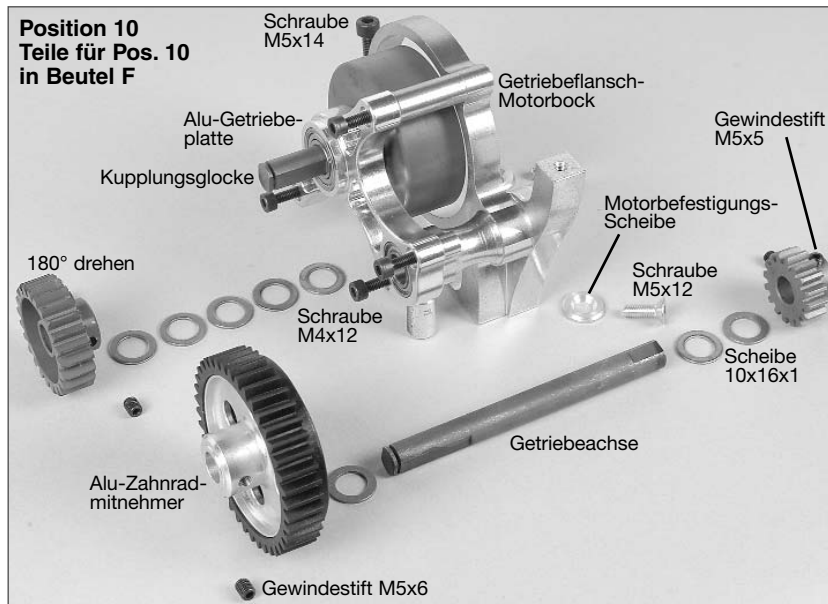
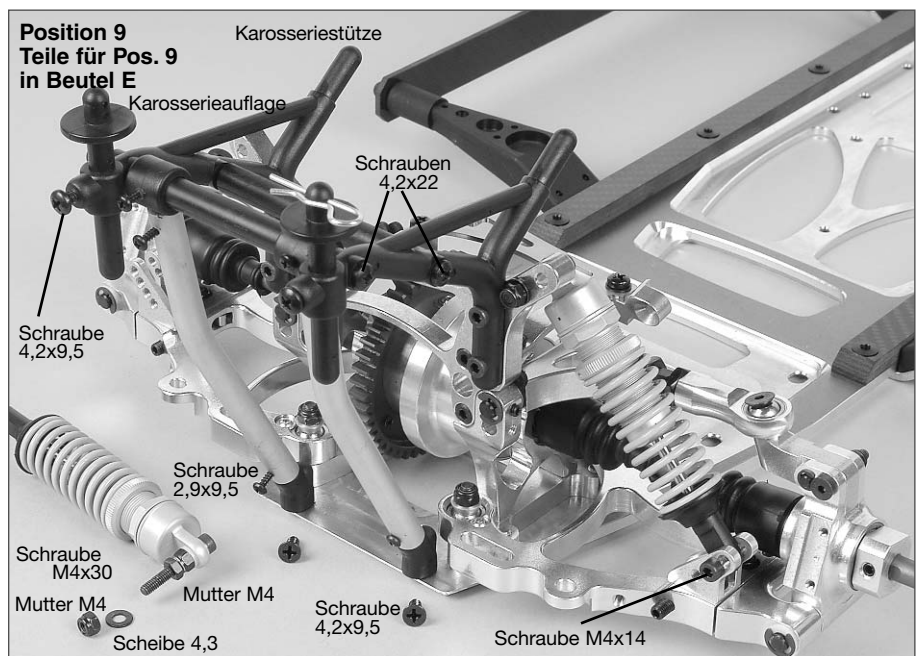
1. Alu-Achsschenkelverlängerung nach Abb. montieren und mit Achsschenkelstift, Ø 3,2 Sicherungsscheibe, Schraube M4x25 und M4 Mutter befestigen.
2. Alu-Gelenkkugel mit Schraube M5x20 auf die Achsschenkelverlängerung schrauben.

1. Je 2 Führungen mit Bund in den Dämpferverschluss 04 oben einpressen, Volumenausgleich in den Dämpferverschluss einlegen. O-Ringe in die Verstellringe einlegen und auf das Stoßdämpfergehäuse schrauben (flache Seite in Richtung Sechskant).
2. Je 1 Führung mit Bund in den Dämpferverschluss 04 unten mit dem Bund zum Innengewinde zeigend einpressen.
3. Je 1 Führung mit Bund ins Stoßdämpfergehäuse mit dem Bund zum kleinen Gewinde zeigend einpressen. Sicherungsring 3,2mm in die erste Nut der Kolbenstange kurz montieren.
4. Dämpferkolben mit der Vertiefung zum Sicherungsring zeigend montieren und mit einem zweiten Sicherungsring Ø 3,2mm befestigen.
5. Kolbenstange nun in das Stoßdämpfergehäuse kurz stecken in folgender Reihenfolge: O-Ring/ Scheibe/ O-Ring, die leicht eingeölt sein sollten, dann auf die Kolbenstange schieben.
6. Stoßdämpferverschluss 04 unten auf die Kolbenstange schieben und mit dem Stoßdämpfergehäuse verschrauben. Dämpferbefestigung kurz auf das Gewinde der Kolbenstange schrauben, bis kein Gewinde mehr zu sehen ist.
7. Schrauben montieren. Stoßdämpfer bis zur Markierung mit Öl befüllen.
8. Kolbenstange mehrmals ins Stoßdämpfergehäuse schieben und herausziehen, damit die Luftblasen im Öl nach oben steigen. Wenn keine Luftblasen mehr aufsteigen, Dämpferverschluss oben ca. 2 Umdrehungen aufschrauben. Kolbenstange langsam ins Stoßdämpfergehäuse schieben, bis ca. 5mm von der Kolbenstange noch zu sehen sind, nun den Dämpferverschluss oben festschrauben.
9. Das überschüssige Öl tritt an der Querbohrung des Dämpferverschlusses aus. Nun die gelben Federn auf die kurzen hinteren Stoßdämpfer stecken und mit dem Federteller sichern. Bei den vorderen Stoßdämpfern ist mit den blauen Federn gleich zu verfahren.
10. Zylinderschrauben M4x30 und Mutter M4 nach Abb.9 am Dämpferverschluss oben befestigen.



1. Karosseriestütze nach Abb. montieren. Für die Kunststoffteile sind die Blechschrauben 4,2x22/ 4,2x9,5/ 2,9x9,5 sowie 4,2x13 zu verwenden.
2. Karosserieauflage je nach Karosserietyp in der Höhe einstellen. Karosseriestütze mit M4x20 Schrauben und M4 Muttern an der Dämpferplatte befestigen.
3. Vormontierte kurze Stoßdämpfer nach Abb. mit M4x25, M4x14 Schrauben, Ø 4,3 Scheiben und M4 Muttern befestigen. Die zweite Mutter, die zur Konterung dient, muss spiegelbildlich zur ersten Mutter aufgedreht werden.

**Tipp:** Kunststoffteile der Heckstütze mit Ø 2mm Bohrer vorbohren, um die Montage der 2,9x9,5 Blechschrauben zu erleichtern.

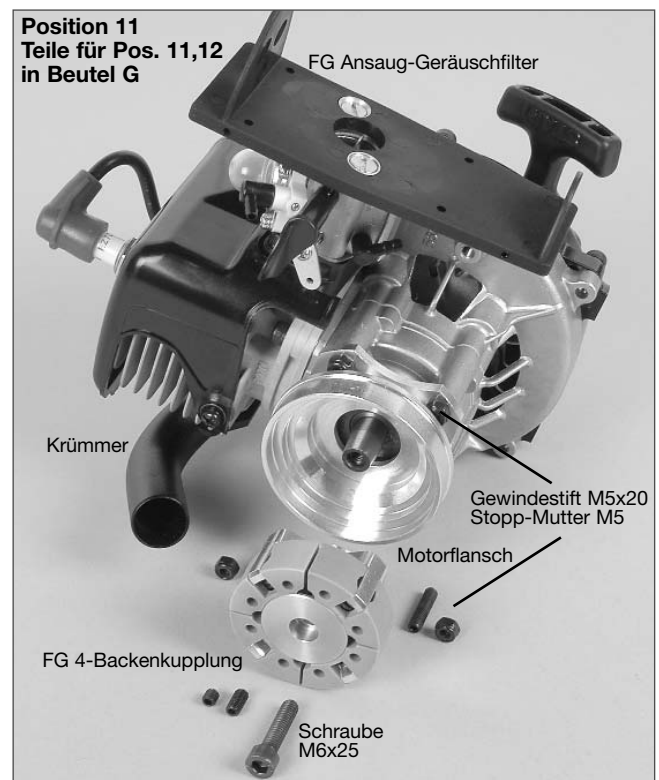


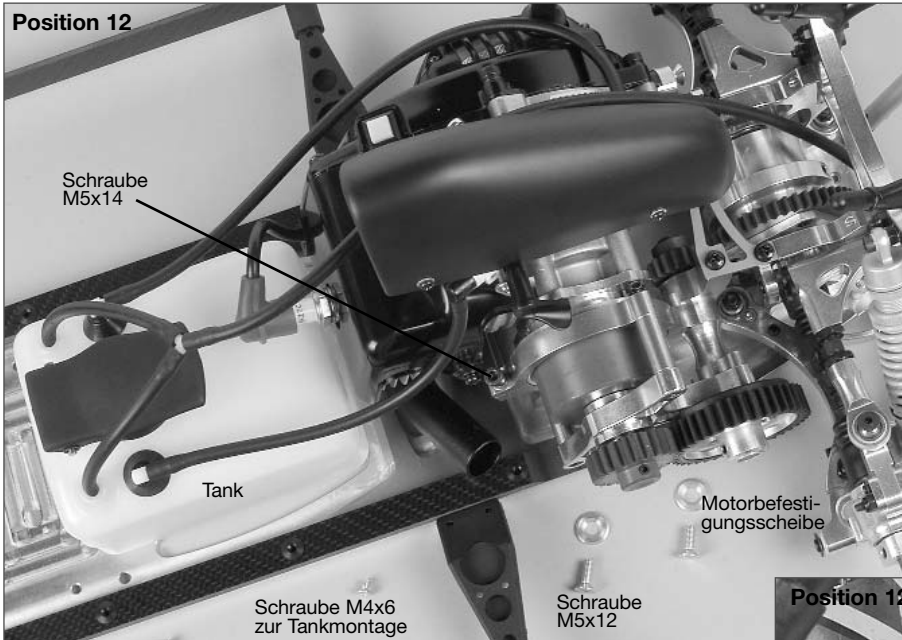
1. Alu-Getriebeplatte auf Alu-Getriebeflansch-Motorbock aufstecken, mit M4x12 Schrauben befestigen.
2. Kupplungsglocke nach Abb. montieren. 5 Scheiben 10x16x1 zwischen Kugellager und 20Z. Zahnrad einlegen und Zahnrad nach Abb. mit M5x5 Gewindestiften befestigen.
3. Getriebeachse mit dem Einstich zum Kunststoff-Zahnrad zeigend einbauen. Alu-Zahnradmitnehmer, Dämpfergummis, 40Z. Kunststoff-Zahnrad und 1 Scheibe 10x16x1 nach Abb. auf die Getriebeachse stecken und mit M5x5 Gewindestiften so befestigen, dass die Getriebeachse und Alu-Zahnradmitnehmer bündig sind.
4. Auf das andere Ende der Getriebeachse nach Abb. 2 Scheiben 10x16x1 und das 16Z. Stahl-Zahnrad montieren und mit M5x5 Gewindestiften befestigen.

**Tipp:** Die Gewindestifte M5x5 müssen auf die Flachstelle der Getriebeachse bzw. Kupplungsglocke drücken.

1. Krümmer mit Dichtung und M5x16 Schrauben nach Abb. montieren.
2. 4 Gewindestifte M5x20 mit Schraubensicherungslack in das Motorgehäuse schrauben, bis diese noch 9mm aus dem Gehäuse ragen.
3. Motorflansch auf das Gehäuse stecken. Die Ausfräsung muss zum Zylinder zeigen.
4. Motorflansch mit M5 Muttern befestigen.

1. FG 4-Backen-Kupplung lt. beiliegender Montageanleitung montieren.
2. FG Ansaug-Geräuschfilter lt. beiliegender Montageanleitung montieren.



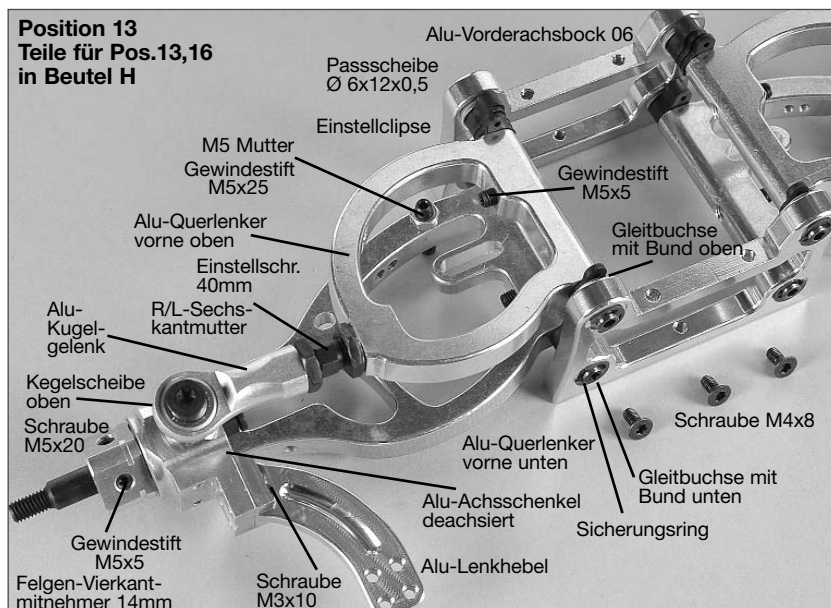
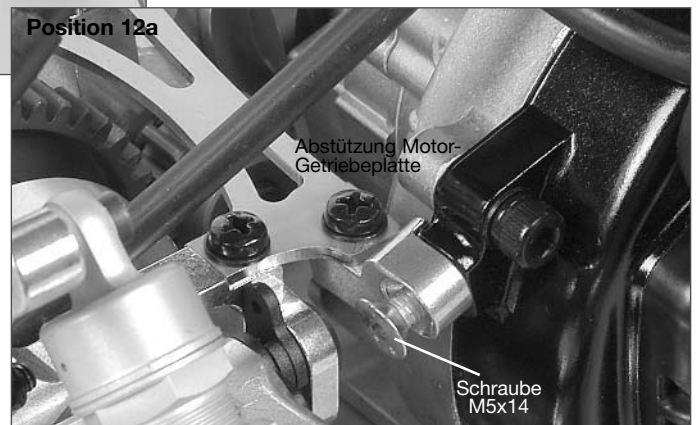


1. Den Tank im Chassis mit den M4x6 Schrauben befestigen. Diese Schrauben dürfen nur mit mittelfestem Schraubensicherungslack gesichert werden, um eine Beschädigung beim Lösen der Schrauben zu vermeiden.
2. Schläuche nach Abb. am Vergaser montieren.
3. Motor mit einer M5x14 Schraube an der Abstützung Motor-Getriebeplatine befestigen.

1. Vormontierten Motor und Getriebeeinheit nach Abb. ins Chassis montieren und mit M5x12 Schrauben sowie Motorbefestigungsscheiben befestigen. Vor dem Festziehen der Schrauben sollte das Zahnflankenspiel zwischen Stahl-Zahnrad groß 48Z. und Stahl-Zahnrad 16Z. eingestellt werden.

**Tipp:** Einen Streifen Papier zwischen die Zahnräder legen, dann die Zahnräder gegeneinanderdrücken und diese 1/2 Umdrehung durchdrehen. Dann können die M5x12 Schrauben festgezogen werden. Papier entfernen und Getriebe durchdrehen, auf leichten Lauf kontrollieren.

2. M5x14 Schraube am Alu-Getriebebeflansch festziehen.

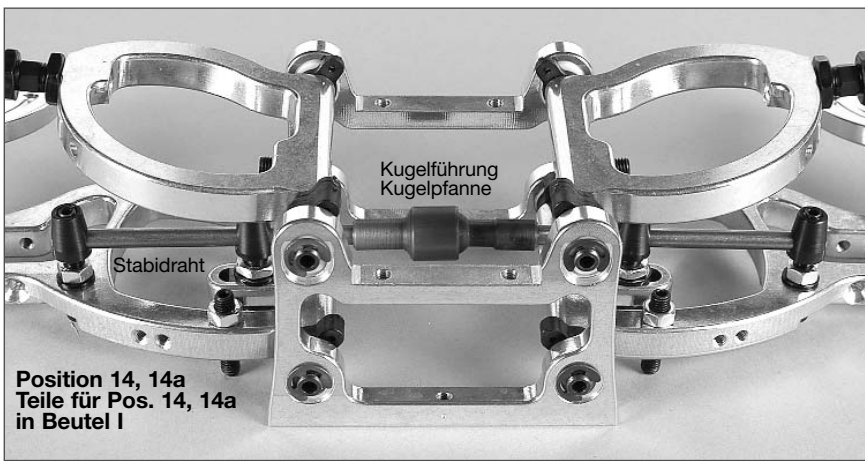


1. Gleitbuchsen nach Abb. von der Innenseite der Alu-Vorderachsbocke 06 mit dem Bund nach innen zeigend in die Bohrungen einpressen. Die länglichen Gleitbuchsen in die Bohrungen oben der Vorderachsbocke einsetzen. Die länglichen Gleitbuchsen können in 3 unterschiedlichen Positionen eingesetzt werden. Darauf achten, dass alle in der gleichen Position montiert werden.
2. Die eingepressten Kugelbuchsen in den Alu-Querlenkern unten mit M3x6 Linsen-Flanschkopfschrauben sichern. Die M5x25 Gewindestifte und M5 Muttern nach Abb. montieren.
3. Die R/L Sechskantmuttern auf die Einstellschrauben 40mm drehen und die Einstellschraube mit aufgedrehtem Alu-Kugelgelenk in den oberen Alu-Querlenker einschrauben.
4. Sicherungsscheibe Ø 5 in die Achse vorne in den zweiten Einstich montieren. Achse in den Alu-Achsschenkel drücken und den Felgen-Vierkantmitnehmer 14mm mit dem Bund zum Kugellager zeigend montieren. Mit M5x5 Gewindestiften befestigen.
5. Alu-Lenkhebel mit M3x10 Schrauben am Alu-Achsschenkel vorne nach Abb. befestigen.

Die so vormontierten Alu-Querlenker nach Abb. montieren und mit Einstellclipsen und ggf. Passscheiben ausdistanzieren. Bei den oberen Querlenkern muss die große Fase nach unten zeigen. Die Querlenkerstifte mit Sicherungsscheiben 5mm sichern.

Die so vormontierten Achsschenkel nach Abb. mit M5x20 Senkschraube befestigen.



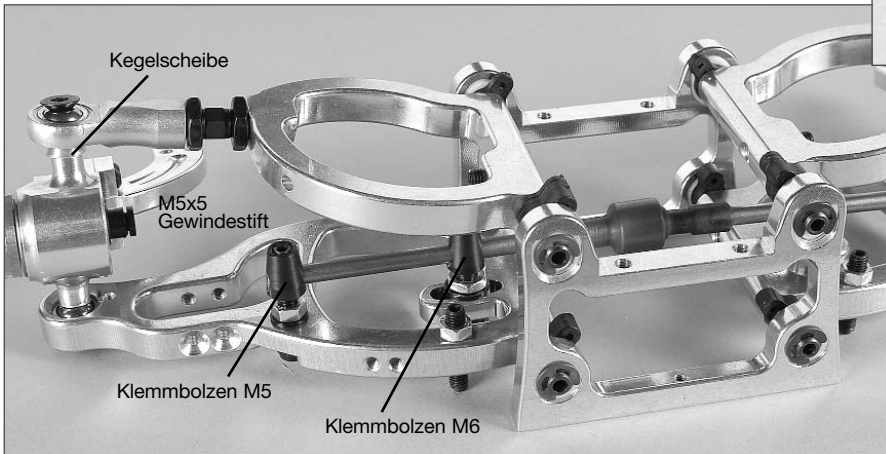


**Position 14a**



1. Je eine M5- bzw. M6 Mutter auf die Klemmbolzen aufschrauben. Danach eine Scheibe 5,3/ 6,3 ansetzen und die Klemmbolzen nach Abb. in den Querlenker stecken.
2. Von unten eine Scheibe 5,3/ 6,4 ansetzen und die M5- bzw. M6 Stopp-Mutter auf den Klemmbolzen schrauben – Muttern jedoch noch nicht fest-schrauben.

**Position 14, 14a**  
Teile für Pos. 14, 14a  
in Beutel I

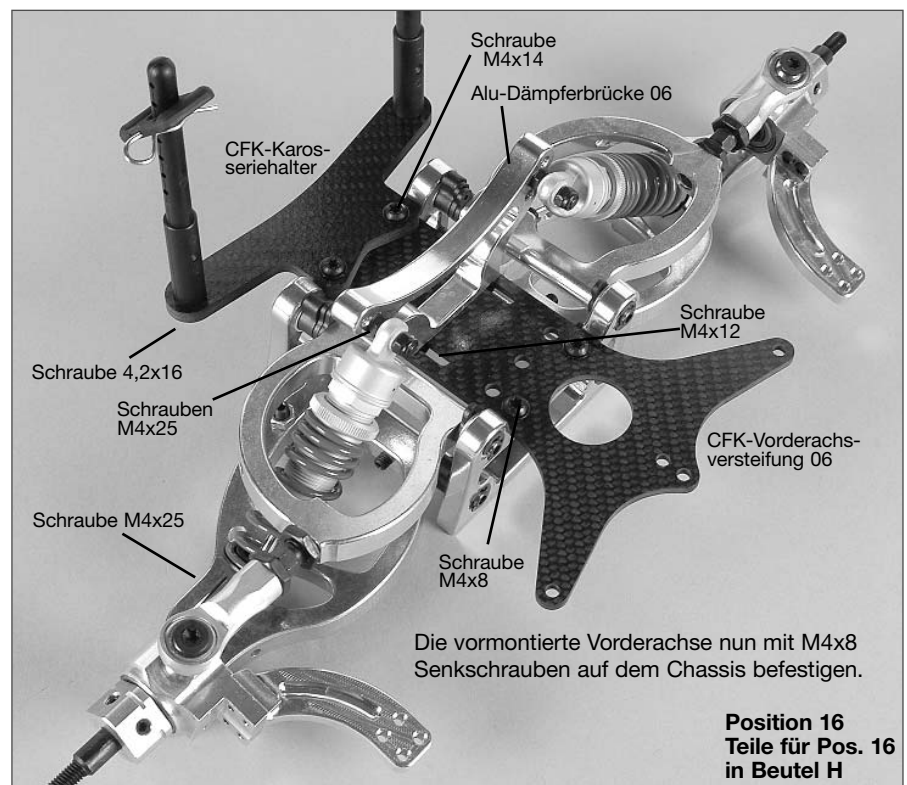


3. Den Stabdraht nach Abb. mit Kugelführung bzw. Kugelpfanne in die Klemmbolzen stecken. Jetzt die kompl. Stabi-Einheit nach Abb. montieren. Die Kugelführung/ Kugelpfanne muss sich genau in der Mitte des Chassis befinden.
4. Muttern M5 bzw M6 nun festschrauben. Den Stabdraht der Kugelführung/ Kugelpfanne mittels den M5x5 Gewindestiften klemmen. Zwischen Kugelführung und Kugelpfanne muss genügend Spiel vorhanden sein, damit diese sich beim Ein- und Ausfedern des Fahrzeugs nicht blockieren.

1. Alu-Dämpferbrücke nach Abb. auf die CFK-Vorderachsversteifung mit M4x12 Schrauben und Scheiben 4,3 montieren.
2. Karosseriehalter verstellbar mit Blechschaube 4,2x16 auf dem CFK-Karosseriehalter befestigen.
3. Den CFK-Karosseriehalter nun gemeinsam mit der CFK-Vorderachsversteifung und Schrauben M4x8 und M4x14 auf Alu-Vorderachsbock A und B befestigen.

Die vormontierten Stoßdämpfer vorne nach Abb. mit Schraube M4x25 und M4 Mutter befestigen.

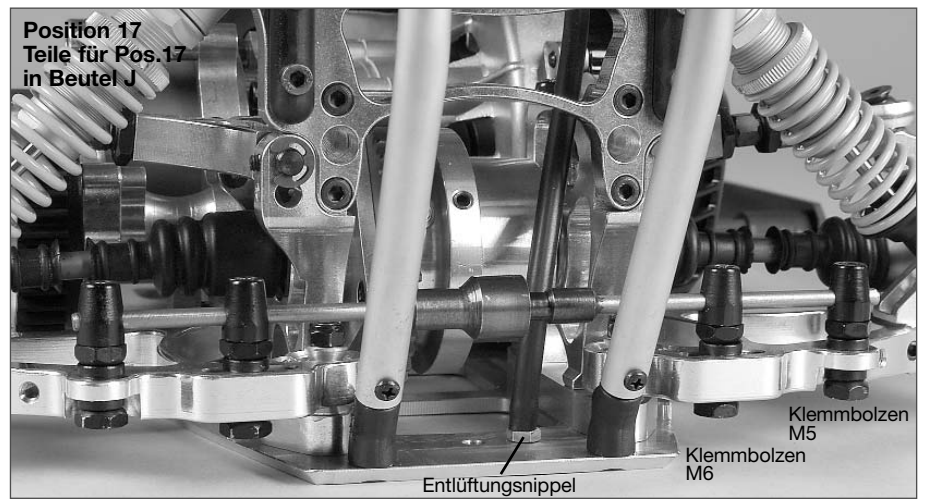
**Tipp:** Beim Verstellen des Nachlaufs sollte die Alu-Dämpferbrücke verschoben werden, damit der Stoßdämpfer immer 90° zur Befestigungsschraube M4x25 steht und somit nicht verkanten kann.



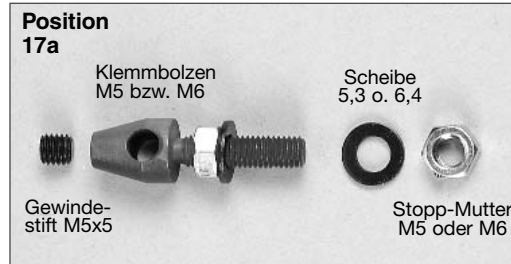
Die vormontierte Vorderachse nun mit M4x8 Senkschrauben auf dem Chassis befestigen.

**Position 16**  
Teile für Pos. 16  
in Beutel H

1. Entlüftungsrippel ins Chassis schrauben und Entlüftungsschlauch nach Abb. aufstecken.
2. Je eine M5-Mutter auf die Klemmbolzen aufschrauben. Danach eine Scheibe 5,3 ansetzen und die Klemmbolzen nach Abb. in den Querlenker stecken. Die Klemmbolzen nach Abb. in die Querlenker stecken, die kurzen Klemmbolzen müssen im Querlenker außen montiert werden.
3. Von unten eine Scheibe 5,3 ansetzen und die M5-Mutter auf den Klemmbolzen schrauben – Muttern jedoch noch nicht festschrauben.

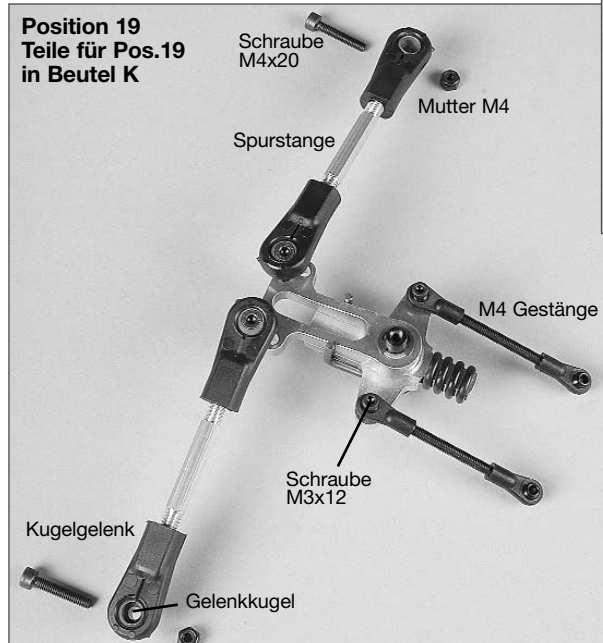


4. Den Stabdraht mit Kugelführung in die Klemmbolzen stecken und mit M5x5 Gewindestiften befestigen. Die Kugelführung muss sich genau in der Mitte des Chassis befinden.
5. Die Muttern nun festschrauben. Mit dem Stabdraht der Kugelführung genauso verfahren. Zwischen Kugelführung und Kugelpfanne muss genügend Spiel vorhanden sein, damit diese sich beim Ein- und Ausfedern des Fahrzeugs nicht blockieren.



1. Scheibe Ø 8,4 auf die Servo-Saver-Achse stecken. Alu-Servo-Saver-Achse A + B aufeinanderlegen und Feder nach Abb. auf die Teile A + B montieren.
2. Die Servo-Saver-Achse und Scheibe in den Servo-Saver stecken und mit Sicherungsscheibe Ø 5,3 sichern.

**Tipp:** Die Wirkung des Servo-Savers lässt sich durch die Anzahl der verwendeten O-Ringe verstellen. Je mehr O-Ringe, desto härter ist der Servo-Saver in seiner Wirkung.

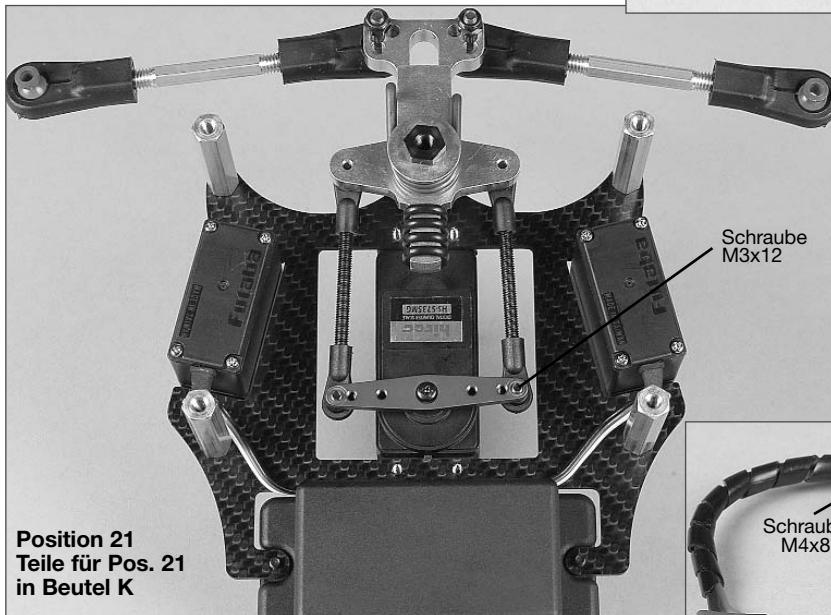
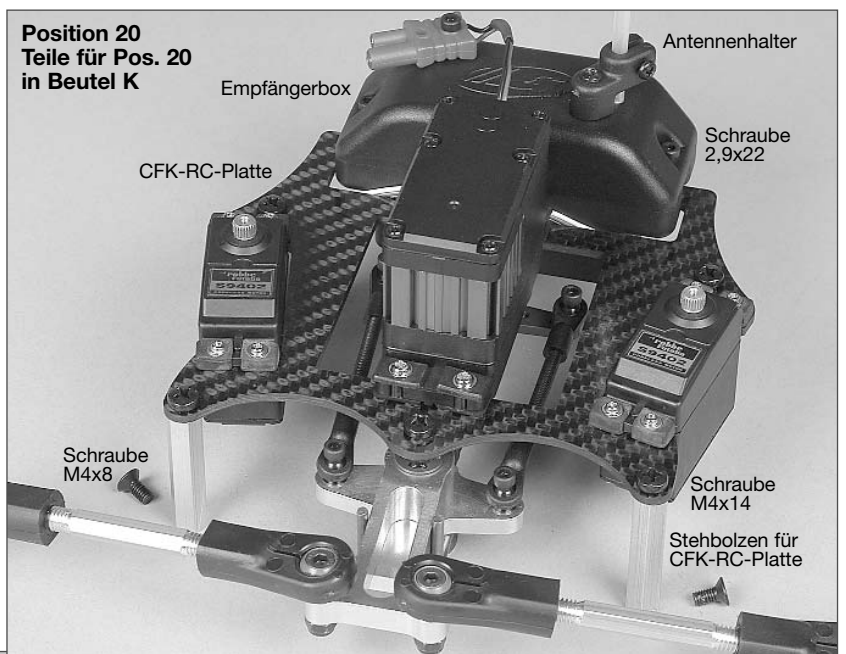


Spurstangen und Gestänge M4 nach Abb. montieren und mit M3x12, M4x20 Zylinderschrauben und M4 Muttern am Servo-Saver befestigen.



1. Stehbolzen für CFK-RC-Platte 04 mit M4x8 Schrauben nach Abb. an der CFK-RC-Platte befestigen.
2. Je nach verwendeten Servo-Typen die Befestigungsbohrungen bohren und Servos nach Abb. auf der CFK-RC-Platte befestigen.
3. Bohrung im Deckel der Empfängerbox aufbohren und Antennenhalter mit Antennenrohr befestigen. Empfänger und Servos sowie Akku-Kabel oder Schalter anschließen und in der Empfängerbox verstauen.

**Tip:** Empfänger sollte durch Auslegen der Empfängerbox mit Schaumstoff vor Erschütterungen geschützt werden.



Stehbolzen mit M4x8 Schrauben nach Abb. an der CFK-Akkualterstrebe befestigen und Akku mit Isolierband sichern.

Gestänge M4 auf Länge einstellen und mit M3x12 Schrauben am Alu-Servohebel befestigen.

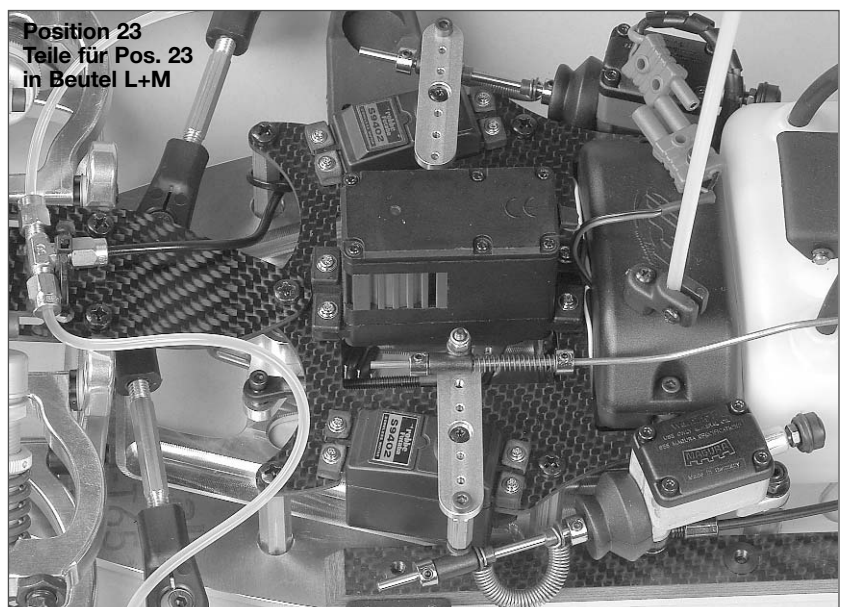


**Die Positionen 22-28 zeigen den EVO 04 Best.-Nr. 1010 mit einer hydraulischen Bremsanlage.**

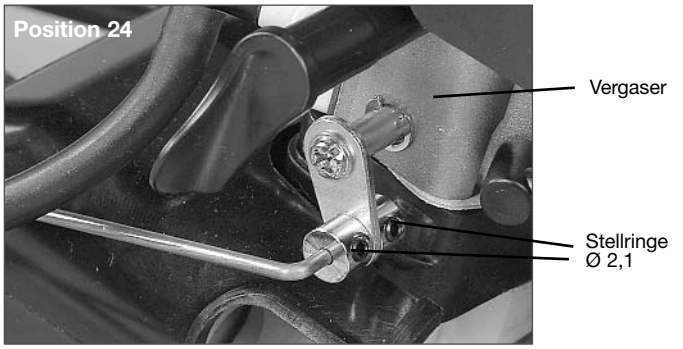
**The positions 22-28 show the EVO 04 Item 1010 with a hydraulic brake system.**

Zur Montage der hydraulischen Bremsanlage beiliegende Anleitung der Bremse hinzuziehen.

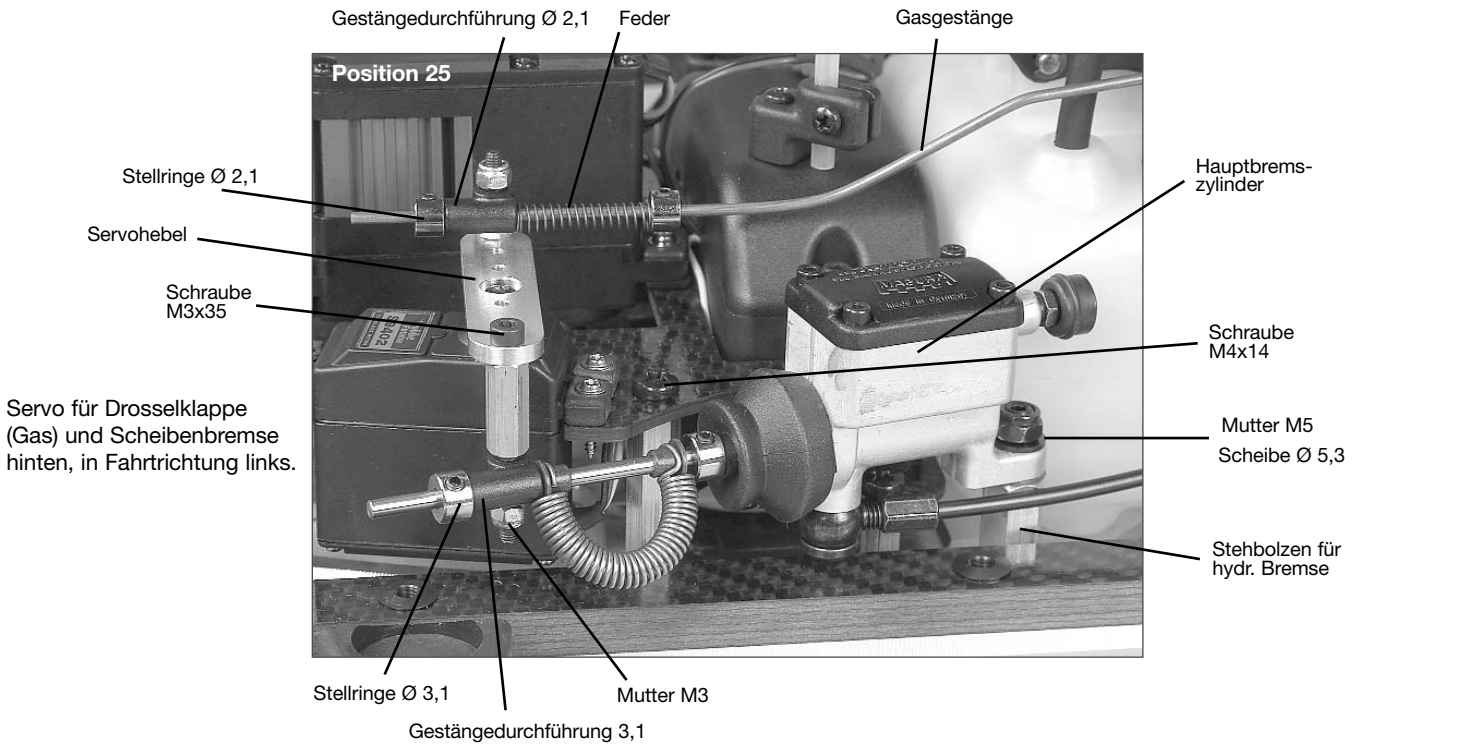
1. CFK-RC-Platte und CFK-Akkualterstrebe nach Abb. mit M4x8 und M4x14 Schrauben auf dem Chassis befestigen.
2. Servohebel auf 3mm aufbohren und Gestängedurchführung 2,1mm nach Abb. mit M3x18 Schraube und M3 Muttern so befestigen, dass sich die Gestängedurchführung noch leicht bewegen lässt.
3. Gasgestänge nun nach Abb. mit Feder und Stellringen befestigen. Am Vergaserhebel je einen Stellring innen und außen befestigen.



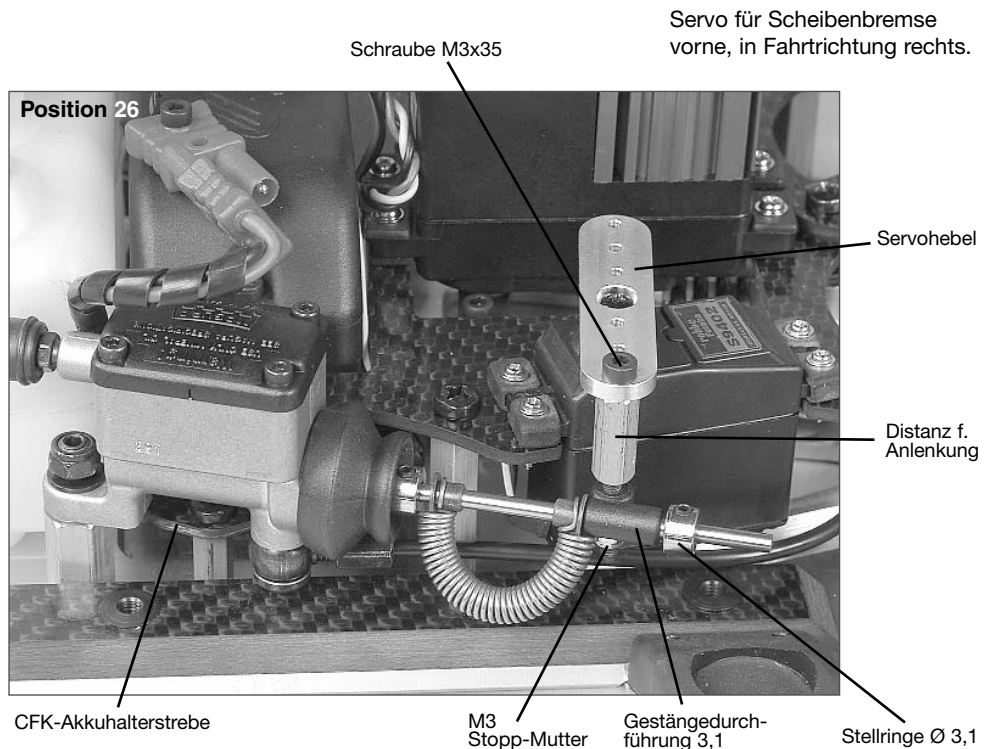
Gasgestänge mit 2 Stellringen nach Abb. befestigen. Darauf achten, dass sich der Vergaserhebel leicht bewegen lässt.

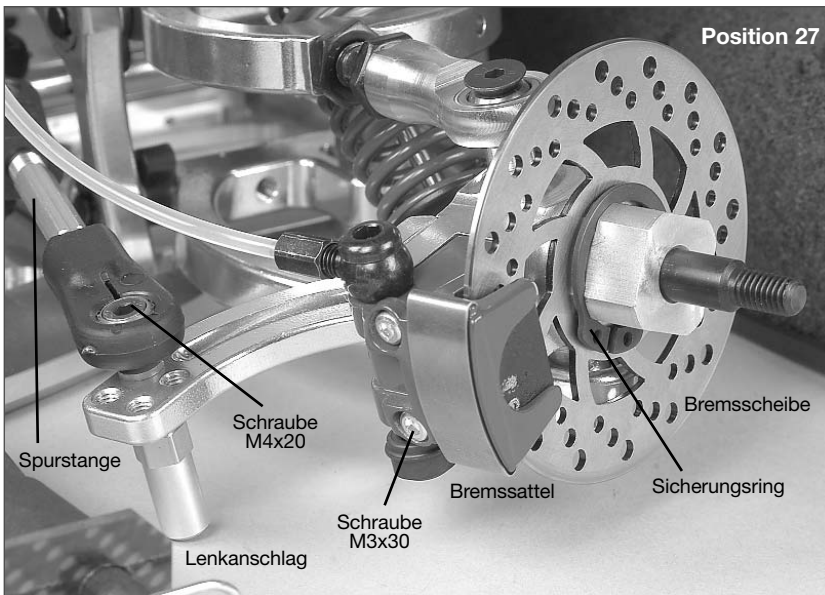


1. Die hydraulischen Bremsen links und rechts spiegelbildlich montieren. Stehbolzen für hydr. Bremsen mit M5x14 Senkschraube nach Abb. auf dem Chassis befestigen.
2. Gewindestift M5x25 in die Stehbolzen schrauben, Hauptbremszylinder aufstecken und mit Scheibe Ø 5,3 und Mutter M5 so befestigen, dass dieser sich noch leicht bewegen lässt.
3. Hohlschraube am Hauptbremszylinder leicht lösen und die Bremsleitung so verlegen, dass diese nicht am Stehbolzen anliegt. Nun die Hohlschraube wieder festschrauben.



1. Den Servo-Hebel nach Abb. auf Ø 3mm aufbohren und M3x35 mit Distanz für Anlenkung nach Abb. befestigen.
2. Gestängedurchführung 3,1mm und Stellringe nach Abb. montieren und mit M3 Mutter so befestigen, dass sich die Gestängedurchführung Ø 3,1 leicht bewegen lässt. Zugstange muss sich im rechten Winkel zur M3x35 Schraube befinden.

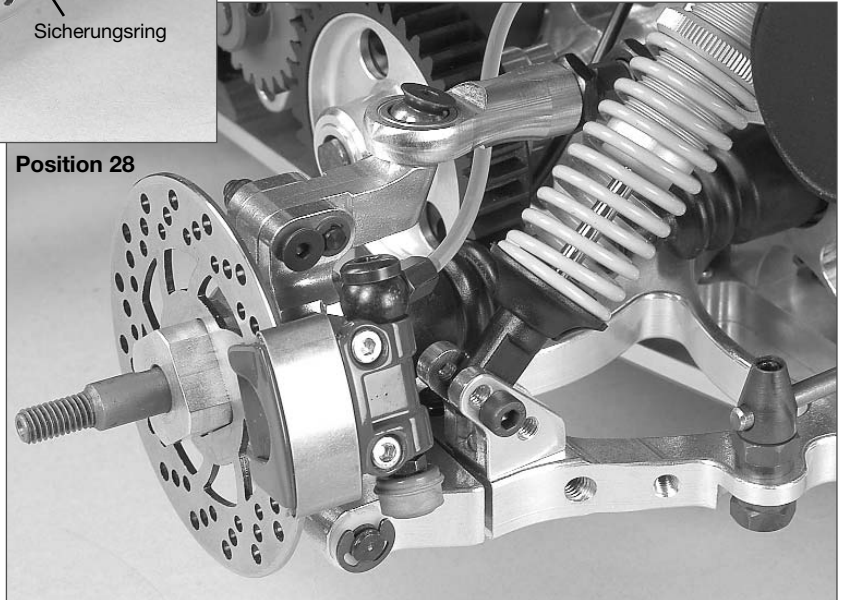




1. Spurstange mit M4x20 Schraube und Lenkanschlag nach Abb. befestigen.
2. Brems Scheiben mit Sicherungsring sichern (nur an der Vorderachse).

1. Die Brems Sättel mit M3x30 Schrauben nach Abb. an den Achsschenkeln befestigen.
2. Hohlschrauben leicht lösen und Bremsleitungen so verlegen, dass diese in großen Radien verlegt werden und sie nicht mit sich drehenden oder heißen Teilen in Berührung kommen können. Hohlschraube wieder festschrauben. Dazu müssen gegebenenfalls die Leitungen gekürzt und die Bremse entlüftet werden.

Position 28



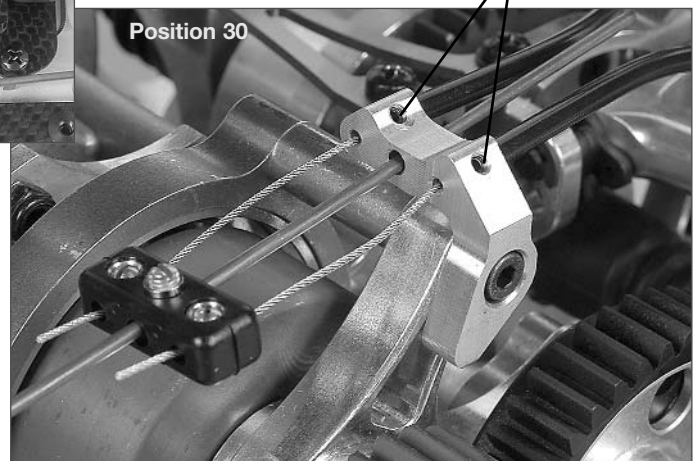
Die Positionen 22-34 zeigen den EVO 04 Best.-Nr. 1011 mit einer mechanischen Bremsanlage.  
 The positions 22-34 show the EVO 04 Item N°. 1011 with a mechanical brake system.



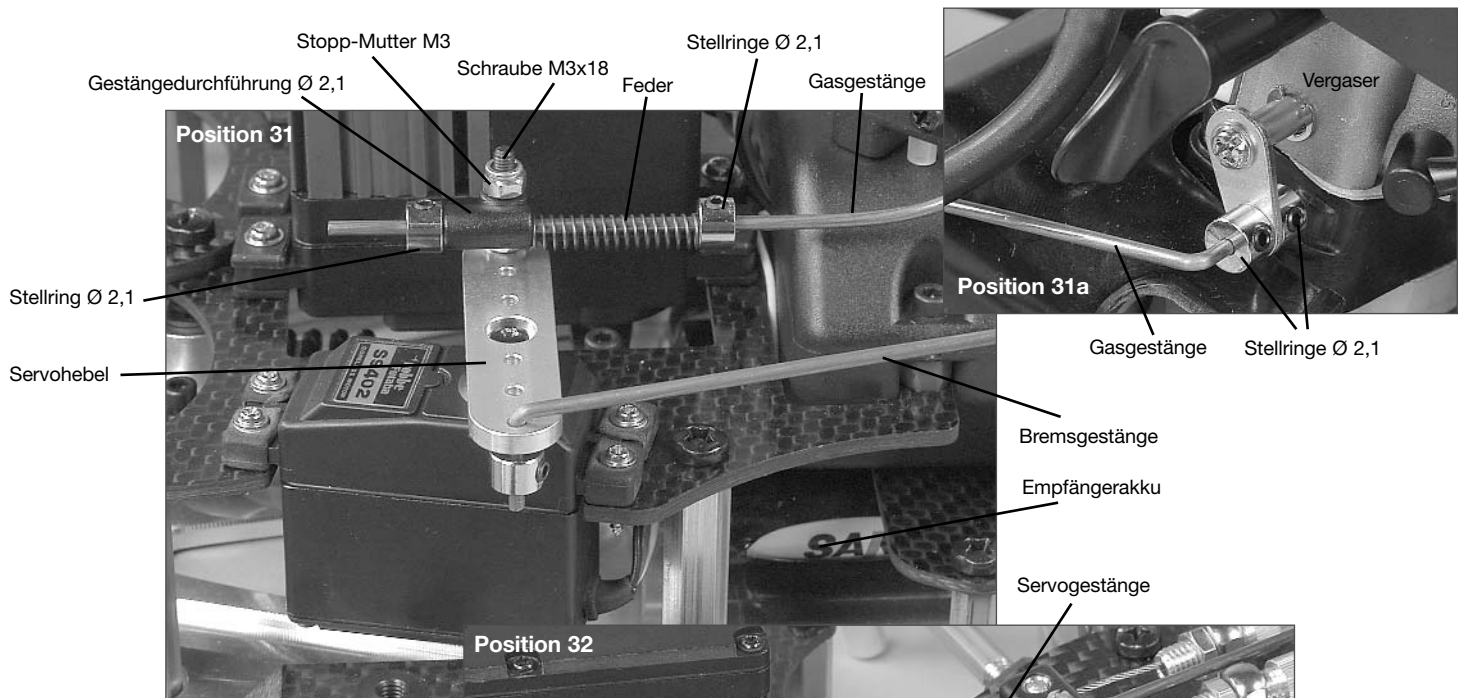
1. M4x12 Schraube an der Alu-Getriebeplatte entfernen. Alu-Bowdenzughalter nach Abb. mit M4x20 Schraube befestigen.
3. An den Bowdenzügen den Kunststoffmantel ca. 8mm lang entfernen, danach die Bowdenzüge in die Bohrungen des Bowdenzughalters drücken und mit den Gewindestiften M3x3 sichern.

Zur Montage der mech. Bremsanlage beiliegende Anleitung der Bremse hinzuziehen.

Bowdenzug mit Gewindestift M3x3 klemmen.



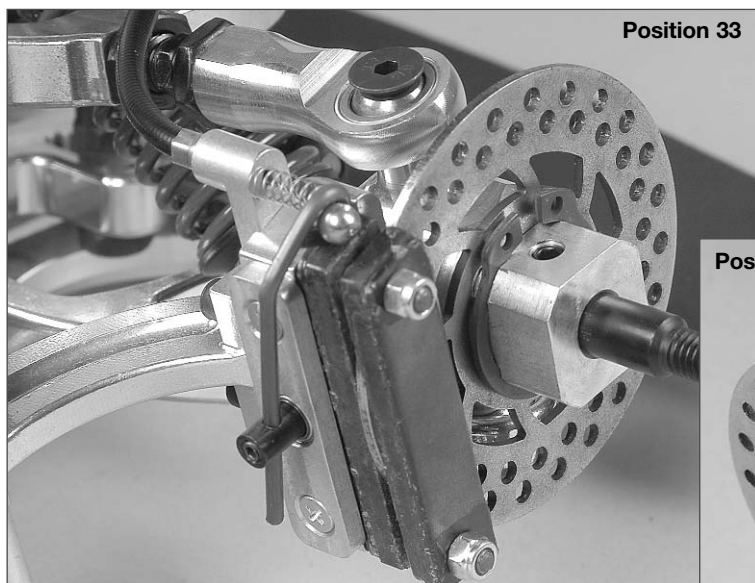
Servo für die Drosselklappe (Gas) und Scheibenbremse hinten, in Fahrtrichtung links.



1. Servohebel auf  $\varnothing 3\text{mm}$  aufbohren und Gestängedurchführung 2,1mm nach Abb. mit M3x18 Schraube und M3 Muttern so befestigen, dass sich die Gestängedurchführung noch leicht bewegen lässt.
2. Gasgestänge nun nach Abb. mit Feder und Stellringen befestigen. Am Vergaserhebel je einen Stelling innen und außen befestigen.
3. Bremsgestänge nach Abb. am Servohebel befestigen.

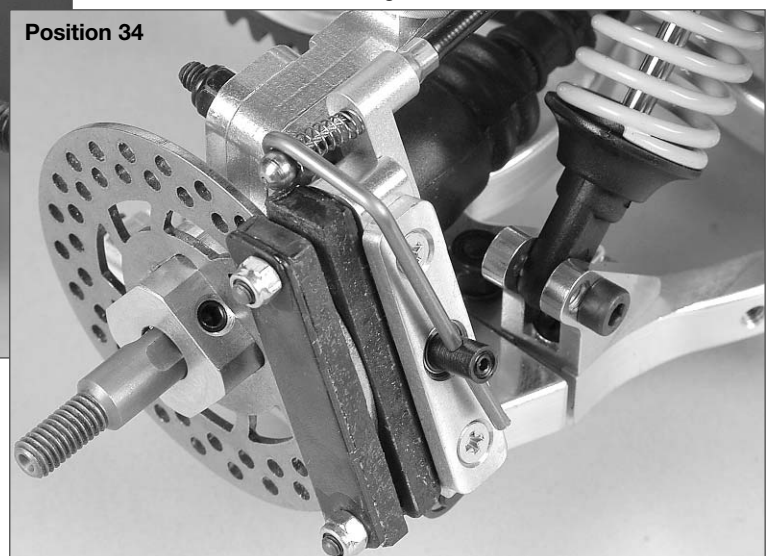


Bremsgestänge nach Abb. am Servohebel mit Stellring  $\varnothing 2,1$  befestigen.



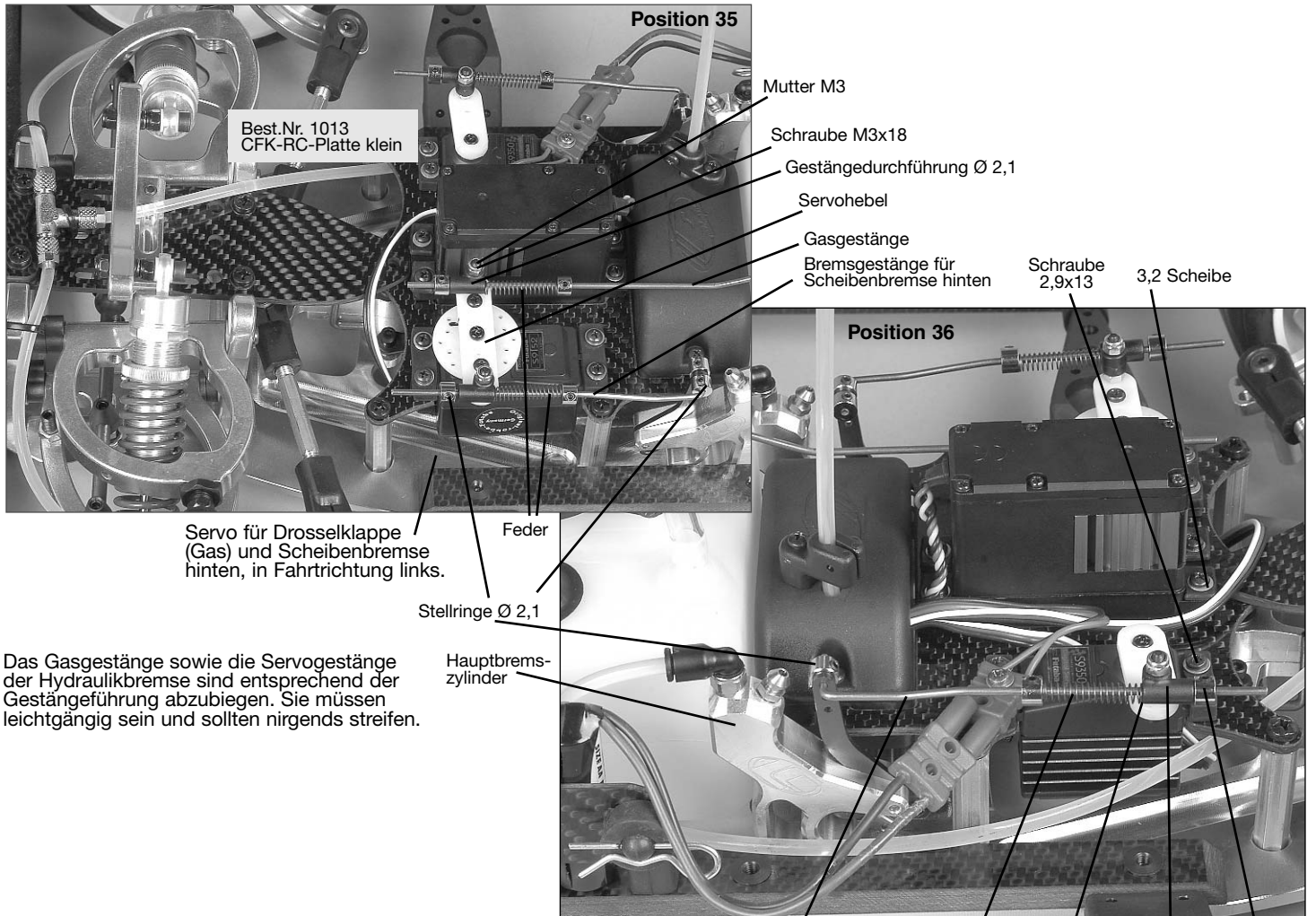
Tuning-Scheibenbremse vorne lt. beiliegender Anleitung montieren.

Tuning-Scheibenbremse hinten lt. beiliegender Anleitung montieren.

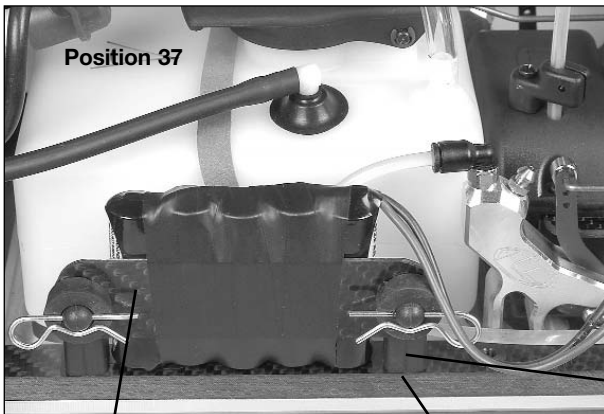




Die Positionen 35-39 zeigen den EVO 04 Best.-Nr. 1012 bzw. 1010/5 mit einer hydraulischen Collari- bzw. FG-Magura Bremsanlage.  
 The positions 35-39 show the EVO 04 Item N°. 1012 or 1010/5 with a hydraulic Collari or a FG-Magura brake system.

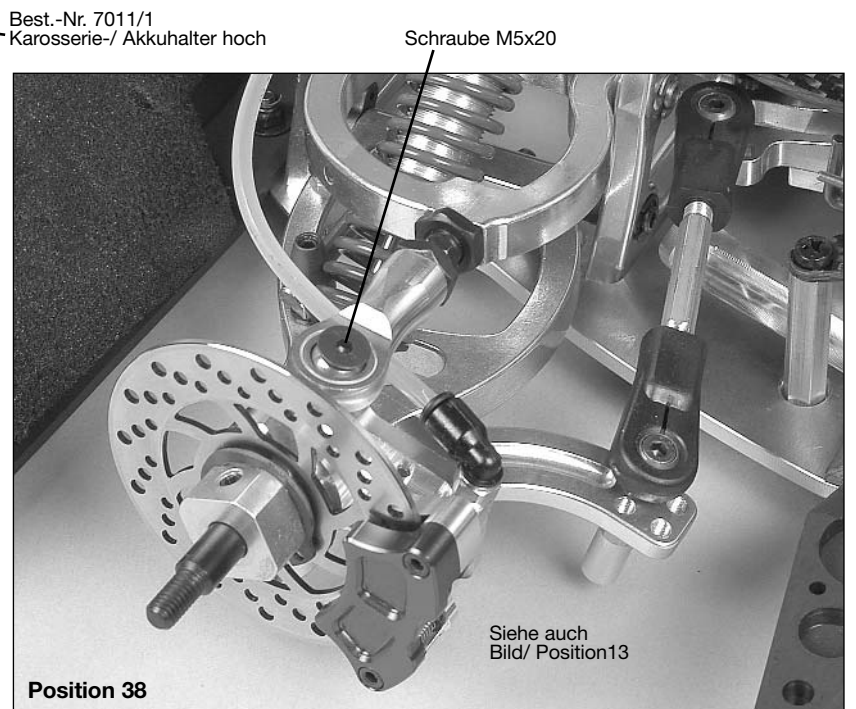


Das Gasgestänge sowie die Servogestänge der Hydraulikbremse sind entsprechend der Gestängeführung abzubiegen. Sie müssen leichtgängig sein und sollten nirgends streifen.

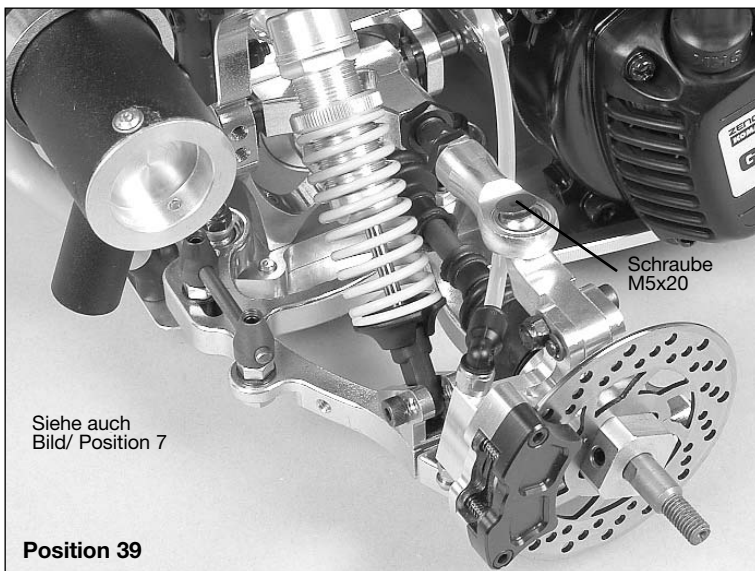


Den Empfängerakku mit einem Isolierband an die CFK-Akkualtestrebe befestigen. Danach komplettes Akkupack nach Abbildung montieren. Die Teile befinden sich in Beutel A.

1. Achsschenkel vorne mit Bremsattel, Lenkhebel und Spurstange nach Abbildung montieren.
2. Die Bremsleitungen so verlegen, dass diese in jeder Lenkbewegung nicht abgeknickt bzw. gequetscht werden.







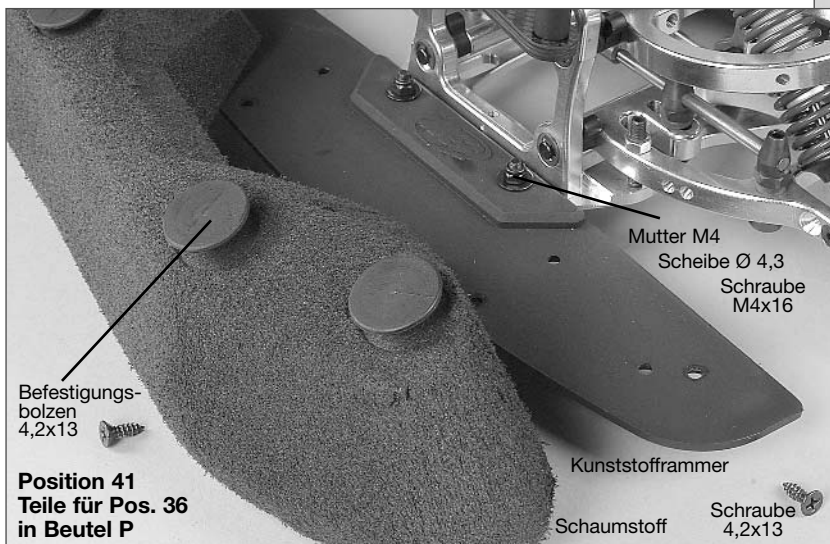
1. Achsschenkel hinten mit Achsschenkelverlängerung nach Abbildung montieren.
2. Die Bremsleitungen so verlegen, dass diese beim Einfedern des Chassis nicht abgeknickt bzw. gequetscht werden .



1. Zwei O-Ringe in das Big-Power Resonanzschalldämpfer Plug-System montieren und den schwarzen Silikon-schlauch auf das dünne Ende des Resonanzschalldämpfers stecken.
2. Endschalldämpfer auf den Resonanzschalldämpfer schieben.

**Tip:** Etwas Bremsreiniger oder Waschbenzin auf den Silikonschlauch geben, um den Endschalldämpfer einfacher montieren zu können.

Den Resonanzschalldämpfer auf den Krümmer schieben und mit dem Befestigungsmaterial nach Abb. montieren.

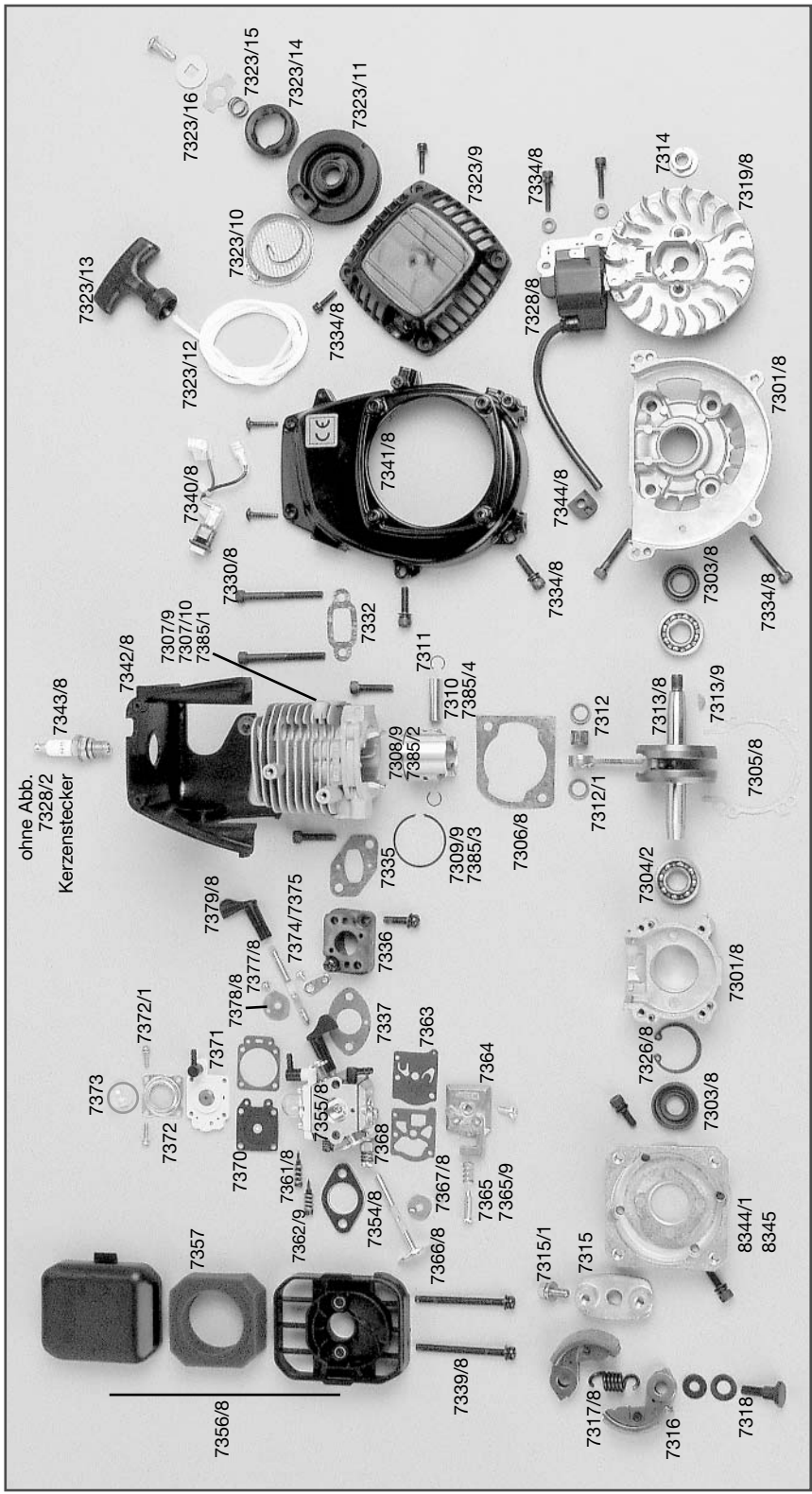


1. Kunststofframmer mit M4x16 Schrauben, M4 Muttern und Ø 4,3 Scheiben nach Abb. am Chassis befestigen.
2. Schaumstoff je nach Karosserietyp nach Schablone zuschneiden.
3. Befestigungsbolzen in den Schaumstoff stecken und mit 4,2x13 Schrauben am Kunststofframmer befestigen.

**Ersatzteilliste für**  
**7300/9 Zenoahmotor G230RC/04**  
**7384 Zenoahmotor G260RC**

- 7301/8 Kurbelgehäuse A+B, 1 St.  
 7303/8 Dichtung, 2 St.  
 7304/2 Kugellager, 2 St.  
 7305/8 Kurbelgehäusedichtung, 1 St.  
 7306/8 Zylinder-Fußdichtung, 1 St.  
 7307/9 Zylinder G230/04, 1 St.  
 7307/10 Tun.-Zylinder f. FG Zenoah02, 1 St.  
 7308/9 Kolben G230/04, 1 St.  
 7309/9 Kolbenring G230/04, 1 St.  
 7310 Kolbenbolzen, 1 St.  
 7311 Nadellagerkompl., 1 St.  
 7312/1 Zentrierscheiben f. Nadellager, 2 St.  
 7313/1 Kurbelwelle kompl., 1 St.  
 7313/1 Keil für Kurbelwelle, 1 St.  
 7314 Sechskantmutter, 1 St.  
 7315 Mitnehmer f. Kuppel-/Backen, 1 St.  
 7315/1 Schraube f. Mitnehmer, 1 St.  
 7316 Kupplungsbacken, 2 St.  
 7317/8 Kupplungsfeder, 1 St.  
 7318 Passschrauben f. K.-Backen 2 St.  
 7319/8 Lüfterrad/G230/260RC,CY, 1 St.  
 7323/8 Seilzugstart. kpl./G230/260RC,CY, 1 St.  
 7323/9 Startergehäuse/G230/260RC,CY, 1 St.  
 7323/10 Federkassette/G230/260RC,CY, 1 St.  
 7323/11 Seilrolle/G230/260RC,CY, 1 St.  
 7323/12 Startseil/G230/260RC,CY, 1 St.  
 7323/13 Startgriff/G230/260RC,CY, 1 St.  
 7323/14 Startklinker/G230/260RC,CY, 1 St.  
 7323/15 Druckfeder/G230/260RC,CY, 1 St.  
 7326/8 Sicherungsring/G230/260RC,CY, 1 St.  
 7328/2 Zündkerzenstecker, 1 St.  
 7330/8 Schrauben f. Schalld.M5x60/Zen.,CY 2 St.  
 7332 Schalldämpferdichtung/Zenoah,CY, 2 St.  
 7334/8 Schraubensatz-Motor, Set  
 7335 Dichtung f. Isolator/Zenoah,CY, 1 St.  
 7336 Isolator, 1 St.  
 7337 Dichtung f. Vergaser/Zenoah,CY, 1 St.  
 7339/8 Vergaserschrauben/ G230/260RC,CY, 2 St.  
 7340/8 Aus-Schalter/ G230/260RC,CY, 1 St.  
 7341/8 Motorgehäuse A, 1 St.  
 7342/8 Motorgehäuse B, 1 St.  
 7343/8 Zündkerze/ G230 RC,CY, 1 St.  
 7344/8 Kabeldurchführung/ G230/260RC,CY, 1 St.  
 7354/8 Distanzstück/ G230 RC,CY, 1 St.  
 7355/8 Vergaser/ G230/260RC,CY, 1 St.  
 7356/8 Luftfilter/ G230/260RC,CY kompl., 1 St.  
 7357 Luftfilter-Einsatz / Zenoah,CY, 2 St.  
 7361/8 Vollgasdüsenadel/ Feder, 2 St.  
 7362/9 Leerlaufdüsenadel/ Feder G230/04, 2 St.  
 7363 Membrane-Satz, 2 St.  
 7364 Vergaserdeckel, 1 St.  
 7365 Standgasschraube/ Feder, 2 St.  
 7365/9 Standgasschr./Feder G230/260RC04, 2 St.  
 7366/8 Drosselklappenwelle m. Schraube, 2 St.  
 7367/8 Drosselklappe, 1 St.  
 7368 Schenkelfeder, 1 St.  
 7370 Membrane-Satz, 2 St.  
 7371 Kunststoffteil m. Vergaser-Nippel, 1 St.  
 7372 Metallteil f. Pumpe, 1 St.  
 7372/1 Schrauben für Metallteil, 4 St.  
 7373 Pumpe, 1 St.  
 7374 Vergaserhebel, 1 St.
- 7375 Schraube f. Vergaserhebel, 1 St.  
 7377/8 Choke-Welle m. Schraube, 2 St.  
 7378/8 Choke-Klappe, 1 St.  
 7379/8 Choke-Hebel, 2 St.  
 7385/1 Zylinder 26 cm, 1 St.  
 7385/2 Kolben 26 cm, 1 St.  
 7385/3 Kolbenring 26 cm, 1 St.  
 7385/4 Kuppl.-Flansch Zenoah stehend, 1 St.  
 8344/1 Kuppl.-Flansch Zenoah stehend, 1 St.
- Spare parts list for**  
**7300/9 Zenoah engine G230RC/04**  
**7384 Zenoah engine G260RC**
- 7301/8 Crank case housing A+B, 1 pce.  
 7303/8 Seal ring, 2 pcs.  
 7304/2 Bearings, 2 pcs.  
 7305/8 Crankshaft gasket, 1 pce.  
 7306/8 Cylinder gasket, 1 pce.  
 7307/9 Cylinder G230/04, 1 pce.  
 7307/10 Tun.-Cylinder f. FG Zenoah 02, 1 pce.  
 7308/9 Piston G230/04, 1 pce.  
 7309/9 Piston ring G230/04, 1 pce.  
 7310 Gudgeon pin, 1 pce.  
 7311 Gudgeon pin clips, 2 pcs.  
 7311 Needle bearing, 1 pce.  
 7312/1 Spacer washer, 2 pcs.
- 7313/8 Crankshaft complete, 1 pce.  
 7313/1 Key for crankshaft, 1 pce.  
 7314 Hexagon nut, 1 pce.  
 7315 Clutch block carrier, 1 pce.  
 7315/1 Screw for carrier, 1 pce.  
 7316 Clutch blocks, 2 pcs.  
 7317/8 Clutch spring, 1 pce.  
 7318 Dowel screws f. clutch blocks, 2 pcs.  
 7319/8 Cooling fan/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7323/8 Pull start unit/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7323/9 Starter hous./G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7323/10 Spring assem./G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7323/11 Rope pulley/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7323/12 Rope/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7323/13 Starter ratchet/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7323/14 Starter handle/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7323/15 Press. spring/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7323/16 Securing ring/G230/260RC,CY, 3 pcs.  
 7326/8 Securing ring/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7328/2 Spark plug cap, 1 pce.  
 7328/8 Ignition coil/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7330/8 Screws f. silencer M5x60/Zen.,CY,2 pcs.  
 7332 Silencer gasket/Zenoah,CY, 2 pcs.  
 7334/8 Screw set engine  
 7335 Insulator gasket/Zenoah,CY, 1 pce.  
 7336 Insulator, 1 pce.  
 7337 Carburetor gasket/Zenoah,CY, 1 pce.
- 7339/8 Screws f. carb./G230/260RC,CY, 2 pcs.  
 7340/8 Circuit breaker/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7341/8 Engine housing A, 1 pce.  
 7342/8 Engine housing B, 1 pce.  
 7343/8 Spark plug G230 RC,CY, 1 pce.  
 7344/8 Coupling flange Solo/Zeno horizontal  
 8344/1 Coupling flange Zenoah vertical  
 8345
- 7339/8 Screws f. carb./G230/260RC,CY, 2 pcs.  
 7340/8 Circuit breaker/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7341/8 Engine housing A, 1 pce.  
 7342/8 Engine housing B, 1 pce.  
 7343/8 Spark plug G230 RC,CY, 1 pce.  
 7344/8 Coupling bush./G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7354/8 Spacer block/G230RC,CY, 1 pce.  
 7355/8 Carburetor/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7356/8 Air filter/G230/260RC,CY, 1 pce.  
 7357 Air filter foam, Zenoah,CY 2 pcs.  
 7361/8 Needle(full-speed)/spring, 2 pcs.  
 7362/9 Needle(idle speed)/spring G230/04,2 pcs.  
 7363 Diaphragm, 2 pcs.  
 7364 Carburetor cover, 1 pce.  
 7365 Throttle screw /spring, 2 pcs.  
 7366/8 Valve, 1 pce.  
 7368 Leg spring, 1 pce.  
 7370 Diaphragm set, 2 pcs.  
 7371 Plastic part with carb. nipple, 1 pce.  
 7372 Metal part f. pump, 1 pce.  
 7372/1 Screws f. metal part, 4 pcs.  
 7373 Pump, 1 pce.  
 7374 Carburetor arm, 1 pce.  
 7375 Screw f. carburetor arm, 1 pce.  
 7377/8 Choke shaft w. screw, 2 pcs.  
 7378/8 Choke flap, 1 pce.  
 7379/8 Choke lever, 2 pcs.

EL.7300-9-280906



- ohne Abb.  
 7328/2 Kerzenstecker  
 7343/8  
 7342/8  
 7307/9  
 7307/10  
 7385/1  
 7330/8  
 7332  
 7311  
 7310  
 7385/4  
 7308/9  
 7385/2  
 7309/9  
 7385/3  
 7306/8  
 7312/1  
 7312  
 7313/8  
 7304/2  
 7313/9  
 7313/9  
 7305/8  
 7308/9  
 7379/8  
 7377/8  
 7374/7375  
 7335  
 7336  
 7337  
 7363  
 7364  
 7373  
 7372  
 7371  
 7370  
 7361/8  
 7368  
 7355/8  
 7354/8  
 7368  
 7366/8  
 7367/8  
 7365  
 7365/9  
 7315/1  
 7315  
 7316  
 7317/8  
 7316  
 7303/8  
 7308/9  
 7303/8  
 8344/1  
 8345



**Radio control**  
**Racing cars**  
 FG Modellsport-Vertriebs-GmbH  
 Spanningerstr. 2  
 73650 Winterbach-Germany  
 Phone: +49/ 7181/ 9677-0  
 Fax: +49/ 7181/ 9677-20  
 info@fg-modellsport.de  
 www.fg-modellsport.de  
 www.fg-team.com



# Explosions-Anleitung für Competition EVO 04 Chassis 400mm Breite Best.-Nr./ Item N°. 1010, 1010/5, 1011, 1012



FG Modellsport-Vertriebs-GmbH  
Spannerstr. 2  
73650 Winterbach-Germany  
Phone: +49 7181 9677-0  
Fax: +49 7181 9677-20  
info@fg-modellsport.de  
www.fg-modellsport.de  
www.fg-team.com

EX.1010-1012-071206

